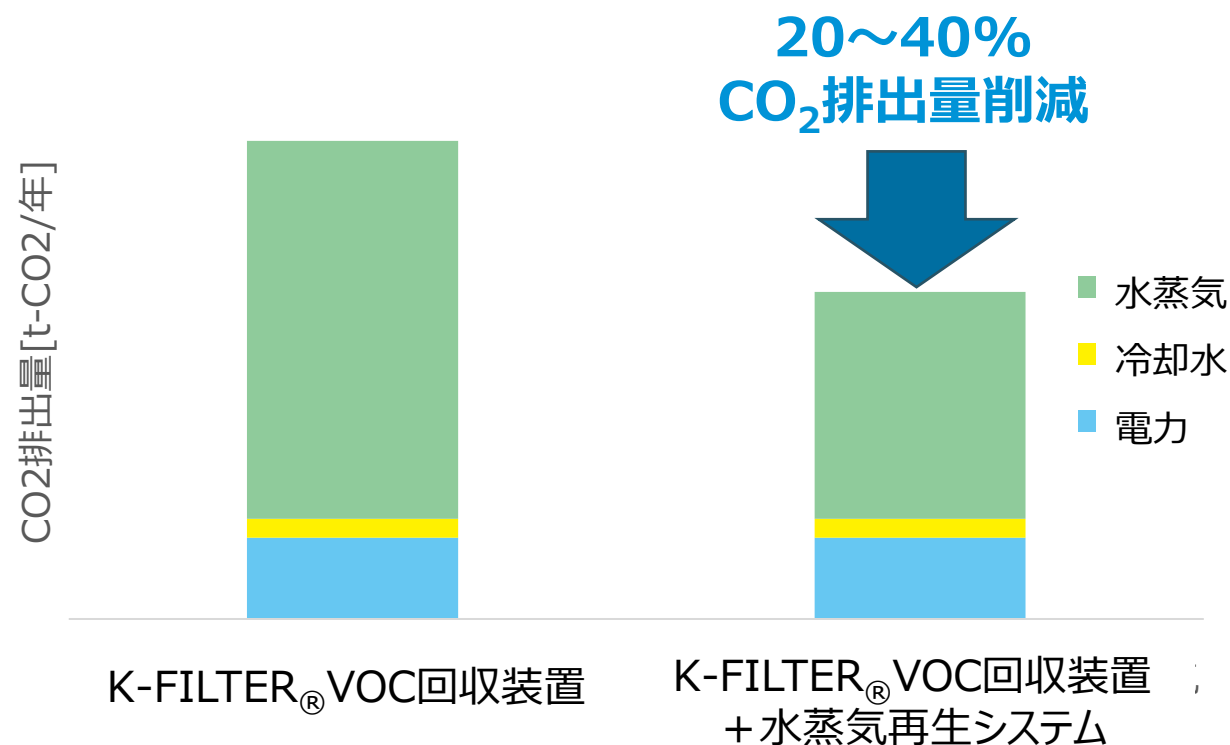
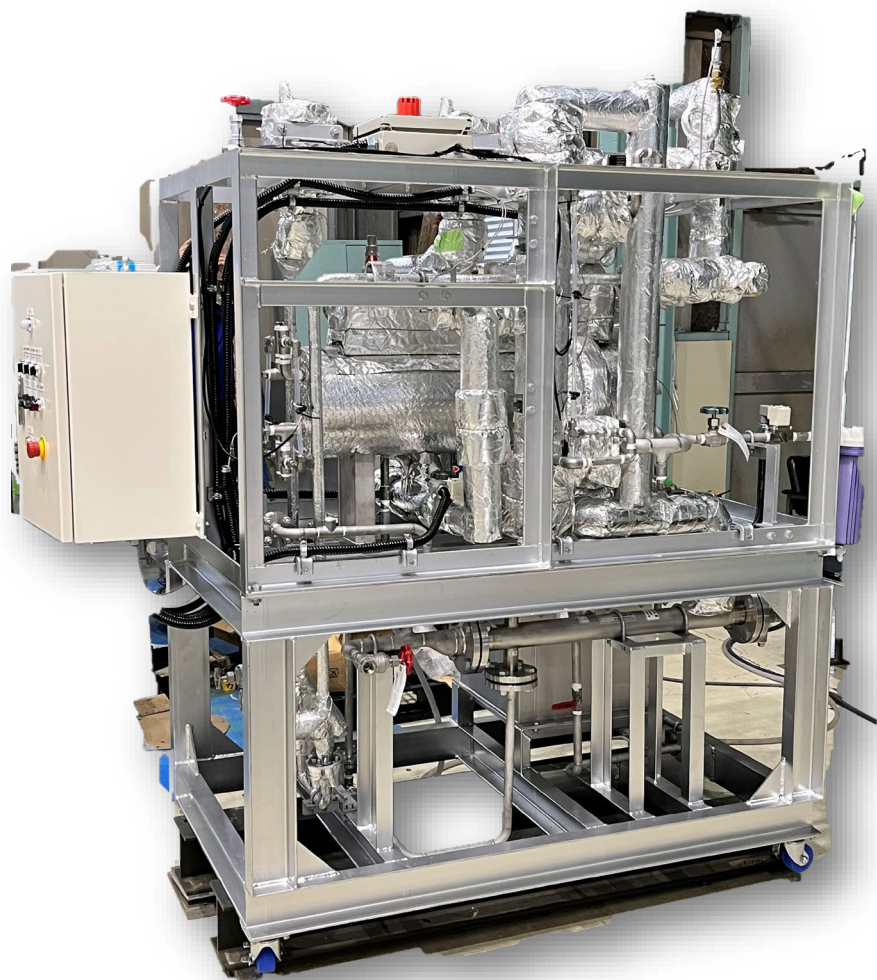


K-FILTER[®] VOC回収装置

水蒸気再生システムのご紹介

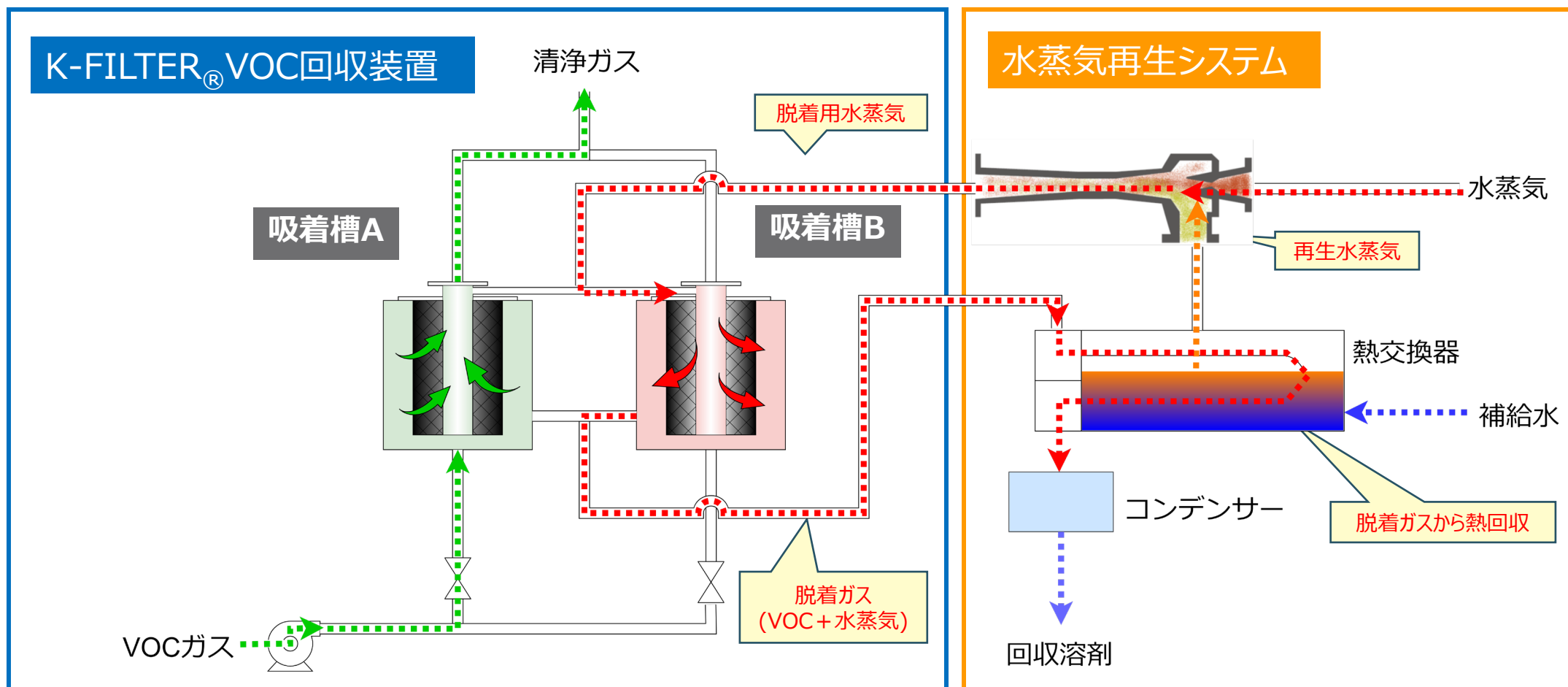
環境ソリューション装置営業ユニット
環境ソリューション装置開発グループ

『K-FILTER[®] VOC回収装置』の熱回収システム 使用済み水蒸気からの熱回収で水蒸気を生成、エネルギー使用量を削減！

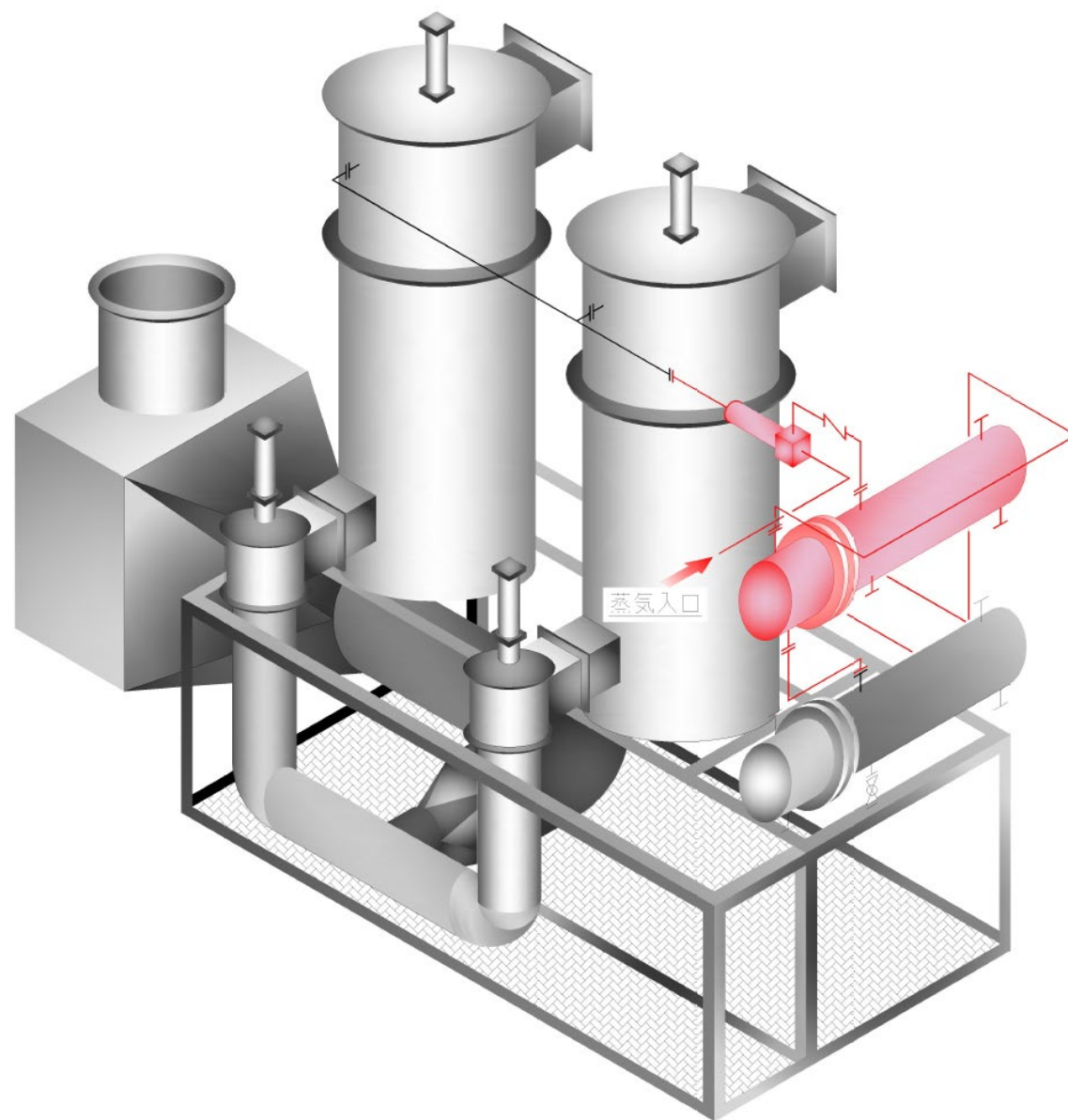


2. 標準フロー

東洋紡工業株式会社



タイムチャート			
吸着槽A	吸着		脱着(水蒸気再生) 冷却
吸着槽B	脱着(水蒸気再生)	待機	吸着



- ✓ **K-FILTER[®] VOC回収装置の水蒸気由来のCO₂排出量 約20～40%ダウン**

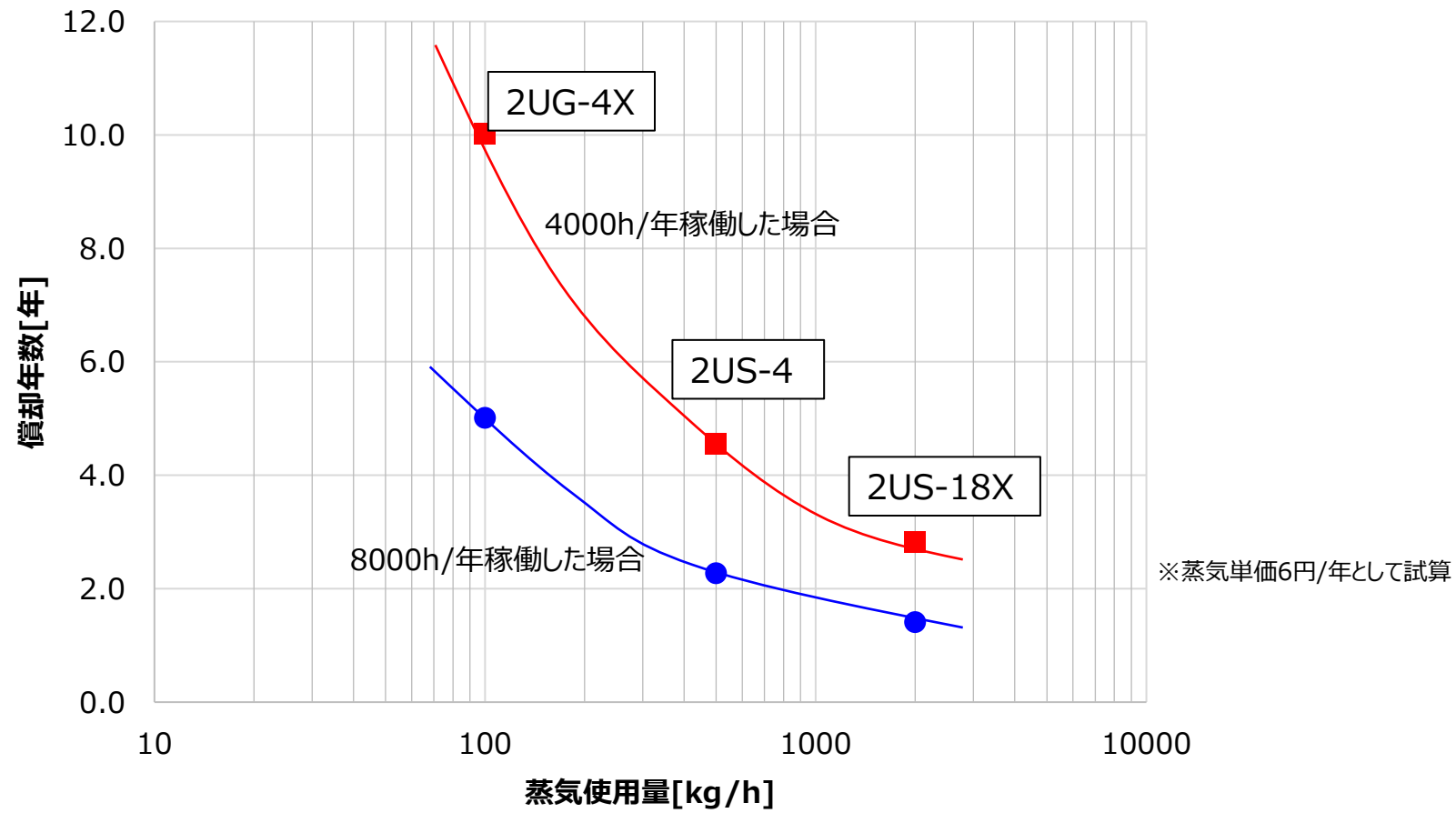
運転条件の変更なく、省エネ化・環境負荷低減が可能

- ✓ **コンパクト設計**

K-FILTER[®] VOC回収装置内に設置可能で、新たなスペースの確保の必要なし

- ✓ **既設装置への後改造可能**

エゼクター方式のため制御盤の改造が最小限に



TOYOBO 東洋紡エムシー株式会社

本資料中の技術データ（数値や図表）は代表例を示したものであり、性能を保証するものではないことをご了承下さい。
なお、本資料および本資料中の情報（記述・写真・画像・データなど）の許可のない複写、改変、二次配布、無断転載及び無断使用を禁じます。