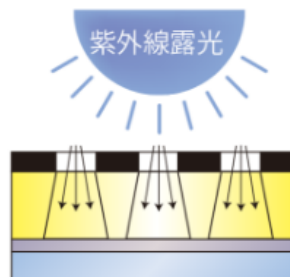


## 1 ネガフィルムの密着



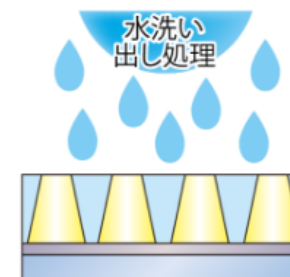
生版のカバーフィルムを取り除いた後、ネガフィルム（黒化濃度3.0以上）の乳剤面を生版に密着します。

## 2 露光



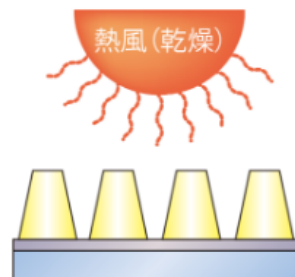
波長300~400nmの紫外線を照射します。光源はケミカルランプまたは超高圧水銀灯を装着した樹脂版用露光機を使用します。

## 3 洗い出し処理



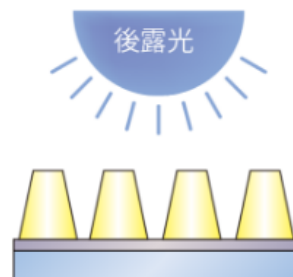
ネガフィルムを取り除き、指定の洗い出し機を用いて水道水で現像します。

## 4 乾燥



スポンジロールで版面の水をよく取り除いたのち、熱風乾燥機で乾燥します。

## 5 後露光



レリーフの接着力を上げ、版面硬度を上げる目的で後露光をします。光源はケミカルランプ、または超高圧水銀灯を使用します。

\*現像液の取扱いは地域の規制に従ってください。（詳しくはSDSをご参照ください）