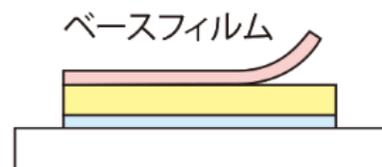


製版方法

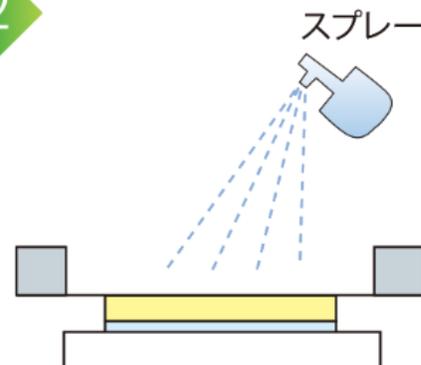
TOYOBO MC Corporation

1



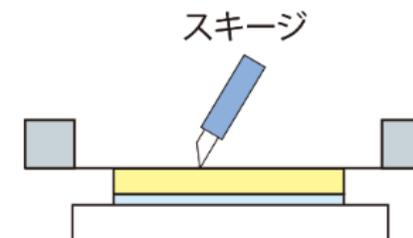
厚膜フィルムのベースフィルムをはがし平面な発泡スチロールなどの板の上に置きます。

2



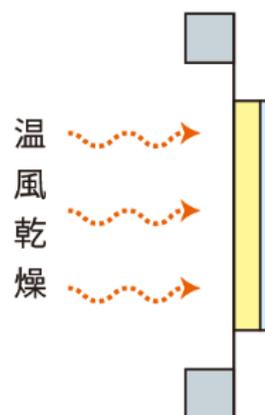
厚膜フィルムの上に紗を張った枠を乗せ、霧吹などで上方から水をまんべんなくかけます。

3



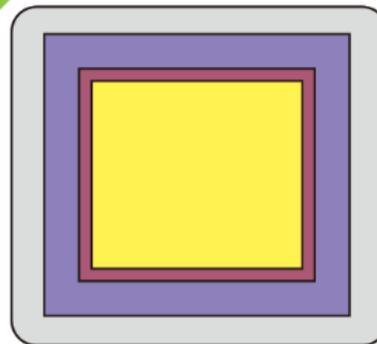
20～30秒間そのまま静置した後、スキージで2～3回擦り、溶け出した液や、はみ出した水などをきれいに拭き取ります。

4



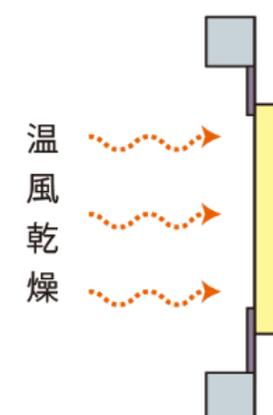
乾燥機に入れ40℃の温風で15～30分間乾燥させます。

5



スキージ面から厚膜フィルムの端に少しかかるように周りに目止め剤をバケットで縁止めします。

6

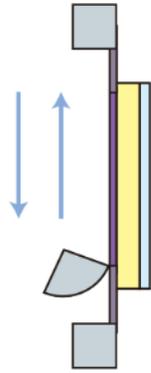


乾燥機に入れ、40℃の温風で15～30分間乾燥させます。

製版方法

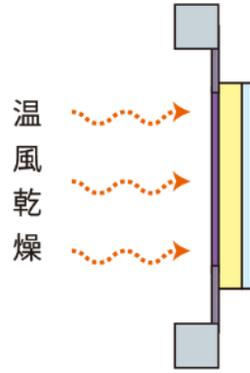
TOYOBO MC Corporation

7



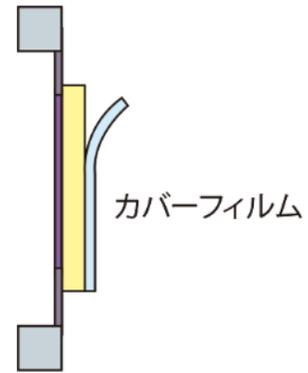
スキージ面から感光性乳剤をバケツで塗布します。

8



乾燥機に入れ40℃の温風で15～30分間乾燥させます。

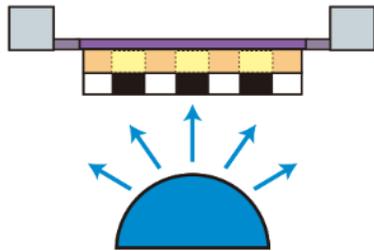
9



印刷面側の厚膜フィルムからカバーフィルムをはがします。

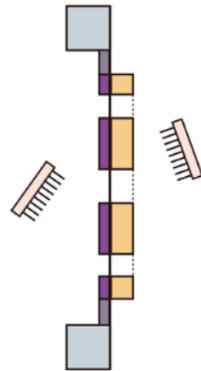
【7】塗布～【8】乾燥を4～5回繰返すときれいに仕上がります。

10



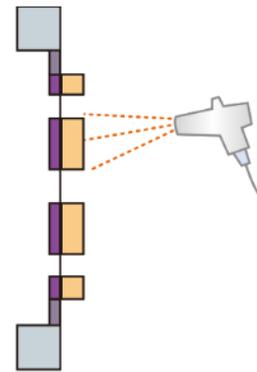
厚膜フィルム面にポジを密着させて露光します。

11



水道水を使い厚膜フィルム面の未露光部分を柔らかい毛ブラシ又はスポンジ等で洗い、続いてスキージ面の未露光部の乳剤を軽く洗います。

12

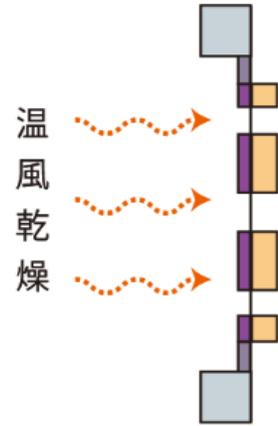


次に水道水を使いスプレーで細部を洗います。この時スキージ面からは強く吹かないようにしてなるべく短時間で現像を終了させます。

製版方法

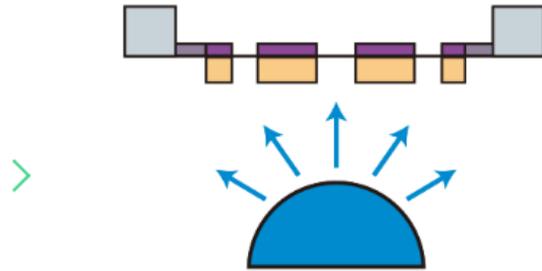
TOYOBO MC Corporation

13



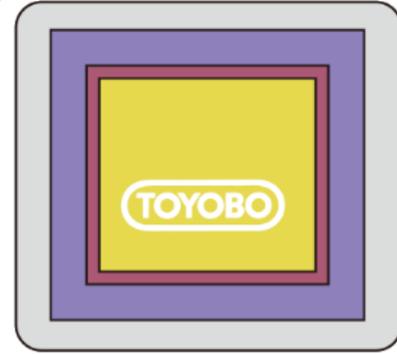
乾燥機に入れ40°Cの温風で15~30分間乾燥させます。

14



仕上げ露光として主露光と同じ時間露光します。

15



完成。